

# 深圳市安然晟电子材料有限公司

## API-713 铝基板 (耐化学镀可剥蓝胶)

### 技术资料

#### 一、简介:

铝基板 C 为耐化学侵蚀抗镀可剥蓝胶, 专为各种化学镀、电镀保护所研制, 能抵抗各种酸碱溶液的侵蚀, 及各种电镀溶液的电蚀攻击, 边沿不起皮不脱落, 适合于各种铝基板电镀及化学镀的抗镀保护, 尤其适用金面、银面、镍面、锡面保护。柔性强, 易剥离, 对基材附着性好, 不留残渣, 对原溶液无任何影响。

#### 二、应用:

- 1、各种酸碱溶液的侵蚀保护;
- 2、各种电镀溶液的电蚀攻击保护;
- 3、各种化学镀的抗镀保护。

#### 三、特性:

- 1、颜色外观: 蓝色粘稠液体
- 2、固体含量:  $99.5\pm 0.4\%$  (重量比)
- 3、标准粘度: 600-800dPa.S (另可根据客户要求调整)
- 4、密度:  $1.20\pm 0.05\text{g/cm}^3$

#### 四、性能:

- 1、无溶剂挥发, 环保安全, 固体含量几乎 100%, 干湿膜厚度几乎一致;
- 2、触变性高, 有效保证丝印边缘平整、盖孔力强及很轻微的垂流;
- 3、结合力好不起皮脱落;
- 4、剥离容易、完整, 不流残渣, 对底层无任何影响;
- 5、不含任何金属及非金属单体, 抗蚀过程中不会溶解任何物质, 对原溶液无任何影响。

#### 五、操作参数:

- 1、适用于丝印制程, 蓝胶厚度至少达 100-200 微米 (低于此厚度需先验证);
- 2、丝印机械: 手动丝印机, 半自动丝印机, 全自动丝印机;
- 3、丝网:
  - 网纱: 24T-51T
  - 网版张力: 18N
  - 拉应力: 越少越好
- 4、丝印网版:
  - 线路板油墨专用网版, 封网版厚度达 100 微米以上;
- 5、刮胶
  - 刮胶硬度: 60-65°A 型, 圆刃型
  - 刮胶角度: 10-30°

刮胶压力：越小越好

刮胶速度：越慢越好

6、粘度控制：

出货标准粘度为 600-800dPa.s,

如客户有粘度要求，可联系我们订制；（不可用其它溶剂）

7、清洁

可用醇类或酮类溶剂清洁丝网及工具。

8、固化条件

双面印刷,柜式烤箱或隧道炉 150°C, 第 1 面\次 5-10min,

第 2 面\次 15-20min

注意事项：**低温放进烤箱 (<70°C)，不可高温放入，以免蓝胶起泡。**

9、标准包装：

1 桶=5KG 或客户要求

1 箱=20KG 或客户要求

10、存储：

10.1 . 运输条件：常温，无须冷藏，收货后请放置 20-25°C环境中 12 小时后再使用！

最好待油墨温度与环境温度差异较小时再使用！！

10.2. 使用条件：温度 20-25°C、湿度 30-60%（开罐后）。

10.3. 储存时间：生产日起六个月

注意事项：

使用过程中要及时将盖子盖回，不可使蓝胶桶长期敞开；开罐后建议在一周内使用完，如按要求每次取胶后及时盖回桶盖，则不影响保质期；但客户使用过程中要预先测试，避免因环境因素造成蓝胶品质问题。

本技术资料为本公司试验结果，仅供参考，用户在使用前应进行充分试验，本资料将根据客户反馈不断完善及更新，恕不另行通知。